

Б2.О.01.01(У) Ознакомительная практика

1 Цель практики

Получение обучающимися общего представления о профессиональной деятельности; создание условий для осознанного выбора студентами младших курсов направления своей дальнейшей специализации в процессе внутри вузовского обучения, осознания ими своих жизненных целей, места и задач в новых условиях.

2 Задачи практики

- подготовка обучающихся к осознанному и углубленному изучению дисциплин,
- предоставление обучающимся объективного и полного представления о профессии, ее сферах и направлениях;
- ознакомление с ведущими машиностроительными предприятиями РТ, их структурой и перспективами развития, характером деятельности, продукцией;
- знакомство с последовательностью производственных процессов на предприятии.

3 Место практики в структуре ОП ВО

Практика относится к обязательной части Блока 2. Практика образовательной программы.

4 Объем практики и виды учебной работы, в т.ч. проводимые с использованием ЭО и ДОТ).

Общая трудоемкость практики составляет 3з.е./108(час).

Семестр	Общая трудоемкость практики, в з.е. / час	<i>Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебной работы</i>			Самостоятельная работа обучающегося / в т.ч. в форме практической подготовки	Форма промежуточной аттестации
		Лекции/ в т.ч. в форме практической подготовки	Практические занятия/ в т.ч. в форме практической подготовки	Контактная работа на промежуточной аттестации (час)		
Очная форма обучения						
2	3 ЗЕ/108	2/0	-	0,3	105,7/0	Зачет с оценкой
Заочная форма обучения						
4	3 ЗЕ/108	2/0	-	0,3	105,7/0	Зачет с оценкой

5 Выпускник, освоивший практику, должен обладать следующими компетенциями:

ОПК – 4. Способен контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах.

6 Изучаемые разделы практики

1. Цели, задачи и содержание практики.
2. Выполнение индивидуального задания. Машиностроение и ведущие предприятия Татарстана.
3. Подготовка отчета по практике.

Рабочую программу практики разработали: к.т.н. Думлер Е.Б., старший преподаватель Лощакова Э.У.; кафедра машиностроения и информационных технологий.

Б2.О.01.02(У) Технологическая (проектно-технологическая) практика

1 Цель практики

Целью технологической (проектно-технологической) практики является получение представления о работах, ведущихся в области конструкторско-технологического обеспечения машиностроительных производств, обеспечивающих высокое качество выпускаемой продукции, ее безопасность и конкурентоспособность.

2 Задачи практики

- первичное ознакомление с организацией технологической подготовки производства и изготовления изделий на современных машиностроительных предприятиях;

- изучение наиболее распространенных методов получения заготовок деталей, общего устройства (конструкций) и технологических возможностей металлорежущих станков, режущих инструментов, конструкций и принципов работы некоторых приспособлений, измерительных инструментов;

- приобретение начальных навыков разработки технологических процессов изготовления деталей.

3 Место практики в структуре ОП ВО

Практика относится к обязательной части Блока 2. Практика образовательной программы.

4 Объем практики и виды учебной работы (в т.ч. проводимые с использованием ЭО и ДОТ).

Общая трудоемкость практики составляет 3з.е./108(час).

Семестр	Общая трудоемкость практики, в з.е. / час	<i>Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебной работы</i>			Самостоятельная работа обучающегося / в т.ч. в форме практической подготовки	Форма промежуточной аттестации
		Лекции/ в т.ч. в форме практической подготовки	Практические занятия/ в т.ч. в форме практической подготовки	Контактная работа на промежуточной аттестации (час)		
Очная форма обучения						
4	3 ЗЕ/108	2/0	-	0,3	105,7/0	Зачет с оценкой
Заочная форма обучения						
6	3 ЗЕ/108	2/0	-	0,3	105,7/0	Зачет с оценкой

5 Выпускник, освоивший практику, должен обладать следующими компетенциями:

ОПК – 1. Способен применять современные экологичные и безопасные методы рационального использования сырьевых и энергетических ресурсов в машиностроении.

ОПК – 2. Способен проводить анализ затрат на обеспечение деятельности производственных подразделений.

ОПК – 5. Способен использовать основные закономерности, действующие в процессе изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда.

ОПК – 9. Способен участвовать в разработке проектов изделий машиностроения.

6 Изучаемые разделы практики

1. Цели, задачи и содержание практики.

2. Выполнение индивидуального задания. Заготовительное производство машиностроительных предприятий.
3. Подготовка отчета по практике.

Рабочую программу практики разработали: к.т.н. Думлер Е.Б., старший преподаватель Лощакова Э.У.; кафедра машиностроения и информационных технологий.

Б2.О.01.01(П) Технологическая (проектно-технологическая) практика

1 Цель практики

Основной целью технологической (проектно-технологической) практики является формирование у будущих бакалавров технологического мышления, подготовка их к профессиональной деятельности, путем ознакомления с производством и непосредственным участием в решении технических и производственных задач.

2 Задачи практики

- закрепление теоретических знаний;
- освоение всех видов профессиональной деятельности, приобретение необходимых умений и опыта практической работы;
- познание технологических, технических и информационных основ производственных процессов в машиностроение;
- участие в разработке технологии, средств технологического оснащения машиностроительного производства с учетом технологических, эксплуатационных, управленческих параметров;
- выбор оборудования, инструментов, технологической оснастки с учетом эффективного их использования;
- выбор оптимальных режимов формообразования деталей машиностроительного производства;
- выполнение инженерных и технологических расчетов.

3 Место практики в структуре ОП ВО

Практика относится к части, формируемой участниками образовательных отношений, Блока 2. Практика образовательной программы.

4 Объем практики и виды учебной работы (в т.ч. проводимые с использованием ЭО и ДОТ).

Общая трудоемкость практики составляет 63.е./216(час).

Семестр	Общая трудоемкость практики, в з.е. / час	<i>Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебной работы</i>			Самостоятельная работа обучающегося / в т.ч. в форме практической подготовки	Форма промежуточной аттестации
		Лекции/ в т.ч. в форме практической подготовки	Практические занятия/ в т.ч. в форме практической подготовки	Контактная работа на промежуточной аттестации (час)		
Очная форма обучения						
6	6 ЗЕ/216	2/0	-	0,3	213,7/0	Зачет с оценкой
Заочная форма обучения						
8	6 ЗЕ/216	2/0	-	0,3	213,7/0	Зачет с оценкой

5 Выпускник, освоивший практику, должен обладать следующими компетенциями:

ПК – 2. Способен выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции машиностроения, инструменты, эффективное оборудование, технологические режимы функционирования оборудования.

ПК – 3. Способен проектировать типовые технологические процессы изготовления машиностроительной продукции средней сложности, выбирать оборудование, инструменты, средства технологического оснащения.

6 Изучаемые темы практики

1. Общие вопросы.
2. О месте прохождения практики.
3. Технологии машиностроительных производств.
4. Оборудование машиностроительных производств.
5. Процессы и операции формообразования.
6. Качество изделий машиностроительного производства.
7. Оформление отчета по производственной практике.

Рабочую программу практики разработала: к.т.н. Думлер Е.Б.; кафедра машиностроения и информационных технологий.

Б2.О.01.02(П) Преддипломная практика

1 Цель практики

Преддипломная практика проводится для выполнения выпускной квалификационной работы.

Основной целью проведения преддипломной практики является углубление первоначального практического опыта обучающегося, развитие общих и профессиональных компетенций, проверку его готовности к самостоятельной трудовой деятельности в области машиностроительного производства.

2 Задачи практики

- освоение всех видов профессиональной деятельности, приобретение необходимых умений и опыта практической работы;
- сбор технической, технологической материалов по теме ВКР в соответствии с заданием на преддипломную практику;
- систематизация материалов, необходимых для успешного ВКР в полном объеме;
- анализ технологических процессов машиностроительного производства в соответствии с темой ВКР;
- участие в разработке технологии, средств технологического оснащения, автоматизации машиностроительного производства с учетом технологических, эксплуатационных, управленческих параметров;
- выбор оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств автоматизации с учетом эффективного их использования;
- выполнение инженерных и технологических расчетов;
- закрепление теоретических знаний и приобретение навыков и умений
- выполнение инженерных и технологических расчетов.

3 Место практики в структуре ОП ВО

Практика относится к части, формируемой участниками образовательных отношений, Блока 2. Практика образовательной программы.

4 Объем практики и виды учебной работы (в т.ч. проводимые с использованием ЭО и ДОТ).

Общая трудоемкость практики составляет 9з.е./324(час).

Семестр	Общая трудоемкость практики, в з.е. / час	<i>Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебной работы</i>			Самостоятельная работа обучающегося / в т.ч. в форме практической подготовки	Форма промежуточной аттестации
		Лекции/ в т.ч. в форме практической подготовки	Практические занятия/ в т.ч. в форме практической подготовки	Контактная работа на промежуточной аттестации (час)		
Очная форма обучения						
8	9 ЗЕ/324	2/0	-	0,3	321,7/0	Зачет с оценкой
Заочная форма обучения						
10	9 ЗЕ/324	2/0	-	0,3	321,7/0	Зачет с оценкой

5 Выпускник, освоивший практику, должен обладать следующими компетенциями:

ПК – 1. Способен анализировать технологические процессы и оборудование как объекты автоматизации и управления.

ПК – 2. Способен выбирать рациональные технологические процессы изготовления продукции машиностроения, инструменты, эффективное оборудование, технологические режимы функционирования оборудования.

ПК – 3. Способен проектировать типовые технологические процессы изготовления машиностроительной продукции средней сложности, выбирать оборудование, инструменты, средства технологического оснащения.

ПК – 4. Способен проектировать технологические операции изготовления деталей на станках с ЧПУ с использованием системы автоматизированного проектирования.

ПК – 6. Способен проектировать технологические процессы для изготовления машиностроительных изделий средней сложности с использованием CAD-, САМ-систем.

6 Изучаемые темы практики

1. Общие вопросы.
2. Об организации.
3. Производственный и технологический процессы.
4. Средства измерений и контроля.
5. Информационные технологии.
6. Оформление итоговой документации по практике.

Рабочую программу практики разработала: к.т.н. Думлер Е.Б.; кафедра машиностроения и информационных технологий.

Б1.О.21 Базовые дефектологические знания в социальной и профессиональной сферах

1. Целью изучения дисциплины является вооружение будущих бакалавров знаниями теоретических и практических основ дефектологии как интегрированной отрасли знаний о лицах с ОВЗ.

2. Задачи дисциплины состоят в формировании у студентов системного взгляда на язык как на социальное явление, для чего необходимо:

- формировать терминологический аппарат данной отрасли знаний;
- рассмотреть физиологические и психологические особенности лиц с ОВЗ и инвалидностью;
- учить выстраивать профессиональную и социальную коммуникацию с лицами с ОВЗ и инвалидами.

3. Место дисциплины в структуре ОП ВО

Дисциплина относится к факультативным дисциплинам образовательной программы.

4. Объем дисциплины (с указанием трудоемкости всех видов учебной работы, в т.ч. проводимые с использованием ЭО и ДОТ).

Общая трудоемкость дисциплины составляет 1 ЗЕ (36 часов).

Семестр	Общая трудоемкость дисциплины (модуля), в ЗЕ/час	Виды учебной работы, в т.ч., проводимые с использованием ЭО и ДОТ											
		Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебной работы (аудиторная работа)							Самостоятельная работа обучающегося (внеаудиторная работа)				
		Лекции/ в т.ч. в форме практической подготовки	Лабораторные работы/ в т.ч. в форме практической подготовки	Практические занятия/ в т.ч. в форме практической подготовки	Курсовая работа (консультация, защита)	Курсовой проект (консультации, защита)	Консультации перед экзаменом	Контактная работа на промежуточной аттестации	Курсовая работа (подготовка)/ в т.ч. в форме практической подготовки	Курсовой проект (подготовка)/ в т.ч. в форме практической подготовки	Проработка учебного материала (самоподготовка)/ в т.ч. в форме практической подготовки	Подготовка к промежуточной аттестации	Форма промежуточной аттестации
Очная форма обучения													
4	1 ЗЕ/36	12/0				-	-	0,3	-	-	23,7/0	-	Зачет
Заочная форма обучения													
3	1 ЗЕ/36	4/0				-	-	0,3	-	-	28/0	3,7	Зачет

5. Выпускник, освоивший дисциплину, должен обладать следующими компетенциями:

УК-9 – Способен использовать базовые дефектологические знания в социальной и профессиональной сферах.

6. Изучаемые разделы дисциплины

1. Лица с ОВЗ и инвалиды с точки зрения дефектологической науки
2. Особенности развития, образования и социализации лиц с ОВЗ
3. Интегрированное и инклюзивное образование лиц с ОВЗ
4. Социальная политика в отношении инвалидности
5. Независимая социальная и профессиональная жизнь лиц с ОВЗ: проблемы и перспективы

Разработчик РПД: доцент кафедры ЕНГД к.фил.н. Данилова О.Л.