

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Шамсутдинов Расим Адегамович

Должность: Директор ЛФ КНИТУ-КАИ

Дата подписания: 30.12.2020 16:09:46

Уникальный программный идентификатор:

d31c25eab5d6fbb0cc50a05a64dfdc007329a081c7a997ad1088667982c961114

Министерство образования и науки Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Казанский национальный исследовательский технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ»

Лениногорский филиал

(наименование института, в состав которого входит кафедра, ведущая дисциплину)

Кафедра _____

Машиностроения и информационных технологий

(наименование кафедры, ведущей дисциплину)

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе

дисциплины (модуля)

«Проектирование сборочно-сварочной оснастки»

Индекс по учебному плану: **Б1.В.ДВ.06.02**

Направление подготовки: **15.03.01 Машиностроение**

Квалификация: **бакалавр**

Направленность (профиль) программы: **Оборудование и технология сварочного**

производства

Виды профессиональной деятельности: **производственно-технологическая;**

проектно-конструкторская

Разработчики: доцент кафедры МиИТ, к.т.н. Н.Н. Ухватов, доцент кафедры МиИТ, к.т.н.

О.Ю. Павлов

Лениногорск 2018 г.

1.1. Цель изучения дисциплины (модуля)

Целью изучения дисциплины «Проектирование сборочно-сварочной оснастки» является формирование у студентов навыков для решения задач, стоящих перед машиностроительными предприятиями в современных рыночных условиях неразрывно связано с необходимостью проектирования и внедрения в производство прогрессивной технологической оснастки для сборочно-сварочного производства. Правильно спроектированная и изготовленная технологическая оснастка служит высокоэффективным средством повышения производительности металлорежущего оборудования.

1.2. Задачи дисциплины (модуля)

Студент должен овладеть современными методами расчета и проектирования оснастки, позволяющими эффективно решать поставленные технологические задачи, в том числе с применением ЭВМ, освоить методику обоснования экономической целесообразности применения проектируемой технологической оснастки; получить навыки использования стандартов в процессе проектирования; получить необходимую подготовку для самостоятельного решения задач в области проектирования технологической оснастки при выполнении курсового и дипломного проектов и в практической инженерной деятельности.

1.3. Место дисциплины (модуля) в структуре ОП ВО:

Дисциплина «Проектирование сборочно-сварочной оснастки» входит в состав вариативной части (дисциплины по выбору) Блока 1 Дисциплины (модули).

1.4 Осваиваемые компетенции, результаты освоения:

ПК-6 – умение использовать стандартные средства автоматизации проектирования при проектировании деталей и узлов машиностроительных конструкций в соответствии с техническими заданиями

ПК-8 – умение проводить предварительное технико-экономическое обоснование проектных решений

1.5 Трудоемкость дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 11 зачетных единиц или 396 часов. Формы промежуточной аттестации – экзамен, курсовая работа.

1.6 Структура (содержание) дисциплины

Раздел 1. Особенности проектирования сборочно-сварочной оснастки. Раздел 2. Техничко-экономические показатели. Конструкция и расчет оснастки. Раздел 3. Проектирование сборочно-сварочного оборудования и оснастки. Раздел 4. Элементы проектируемых конструкций. Раздел 5. Основы системного подхода к проектированию оснастки. Раздел 6. Изготовление и обслуживание. Информационное обеспечение.

1.7 Учебно-методическое обеспечение дисциплины (модуля)

Основная литература:

1. Тарабарин О. И., Абызов А. П., Ступко В. Б. Проектирование технологической оснастки в машиностроении. [Электронный ресурс]. – Электрон. дан. - СПб: Лань, 2013. 304 с. - Режим доступа: <https://e.lanbook.com/reader/book/5859/#1>

2. Блюменштейн В.Ю., Клепцов А.А. Проектирование технологической оснастки [Электронный ресурс]. – Электрон. дан. - СПб: Лань, 2014. 224 с. – Режим доступа: <https://e.lanbook.com/reader/book/628/#1>

Дополнительная литература

1. Схиртладзе А.Г., Борискин В.П. Технологическая оснастка машиностроительных производств. В 8-ми т. Т.1,2,3,4,5,6,7,8: учебное пособие. - Старый Оскол: ТНТ, 2010.

2. Оборудование и оснастка промышленного предприятия. [Электронный ресурс]: учебное пособие / Иванов В.П., Крыленко А.В. - М.:НИЦ ИНФРА-М, Нов. знание, 2016. - 235 с.. – Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=542473>

1.8 Информационное обеспечение

Основное информационное обеспечение

- e-library.kai.ru – Библиотека Казанского национального исследовательского технического университета им. А.Н. Туполева
- elibrary.ru – Научная электронная библиотека
- e.lanbook.ru - ЭБС «Издательство «Лань»
- ibook.ru - Электронно-библиотечная система Айбукс
- <http://znanium.com>

1.9 Кадровое обеспечение

Базовое образование

Высшее образование в предметной области проектирования технологической оснастки и /или наличие ученой степени и /или ученого звания в предметной области и /или наличие дополнительного профессионального образования – профессиональной переподготовки в области проектирования сборочно-сварочной оснастки или технологии машиностроения.