

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Шамсутдинов Расим Адегамович

Должность: Директор ЛФ КНИТУ-КАИ

Дата подписания: 30.12.2020 16:09:46

Уникальный идентификатор:

d31c25eab5d6fbb0cc50a05a64df1c90739a081c7a997ad1088667982c961114

Министерство образования и науки Российской Федерации

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего

образования «Казанский национальный исследовательский технический

университет им. А.Н. Туполева-КАИ»

Лениногорский филиал

(наименование института, в состав которого входит кафедра, ведущая дисциплину)

Кафедра _____

Машиностроения и информационных технологий

(наименование кафедры, ведущей дисциплину)

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе

дисциплины (модуля)

«Нормативная база сварочного производства»

Индекс по учебному плану: **Б1.В.09**

Направление подготовки: **15.03.01 Машиностроение**

Квалификация: **бакалавр**

Направленность (профиль) программы: **Оборудование и технология сварочного**

производства

Виды профессиональной деятельности: **производственно-технологическая;**

проектно-конструкторская

Разработчики: доцент кафедры МиИТ, к.т.н. Н.Н. Ухватов, старший преподаватель кафедры МиИТ Балахонцева Э.М.

Лениногорск 2018 г.

1.1. Цель изучения дисциплины (модуля)

Основной целью преподавания дисциплины «Нормативная база сварочного производства» является:

- обеспечить усвоение будущими бакалаврами важнейших понятий, методов, приемов и подходов к изучению закономерностей и взаимосвязей в области стандартизации применительно к сварным соединениям;
- обеспечить формирование системы знаний о современной информационной базе в области нормативных требований к сварочному производству.

1.2. Задачи дисциплины (модуля)

Основными задачами дисциплины являются:

- изучение теоретических основ о системе формирования нормативной документации в целом;
- приобретение студентами знаний о нормативных документах, регламентирующих сварочное производство в России и промышленно развитых странах ;
- приобретение знаний, необходимых для производственно - технологической деятельности, а также для разработки конструкторской документации и технологических процессов с применением основных нормативных документов, регламентирующих проектирование, выполнение и контроль сварочных работ в производстве.
- изучение методов анализа нормативных документов для использования их требований при разработке конструкторской и технологической документации.

1.3. Место дисциплины (модуля) в структуре ОП ВО

Дисциплина «Нормативная база сварочного производства» входит в состав вариативной части блока 1 Дисциплины (модули).

1.4 Осваиваемые компетенции, результаты освоения:

ПК-7 - способность оформлять законченные проектно-конструкторские работы с проверкой соответствия разрабатываемых проектов и технической документации стандартам, техническим условиям и другим нормативным документам

ПК-14 – способность участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства новой продукции, проверять качество монтажа и наладки при испытаниях и сдаче в эксплуатацию новых образцов изделий, узлов и деталей выпускаемой продукции

1.5 Трудоемкость дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачётные единицы или 108 часов. Форма промежуточной аттестации – зачёт.

1.6 Структура (содержание) дисциплины

Введение. Техническое законодательство, как основа деятельности по стандартизации. Стандартизация: общая характеристика и сущность стандартизации, понятие нормативных документов. Характеристика стандартов организаций. Межгосударственная система стандартизации (МГТС), ИСО. Международные организации по стандартизации. Комплексная стандартизация. Нормативные документы, определяющие общие требования в сварочном производстве. Нормативные документы, регламентирующие требования к элементам сварочного производства.

1.7 Учебно-методическое обеспечение дисциплины (модуля)

Основная литература:

1. Максимов В.К., Нормативная база сварочного производства: курс лекций [Электронный ресурс].-Электрон. дан. -Казнь.-Изд-во КНИТУ-КАИ, 2013.-123с. – Режим доступа:

<http://e-http://e-library.kai.ru/reader/ru/flipping/Resource-2113/%D0%9D%D0%91%D0%A1%D0%9F%20%D0%9B%D0%B5%D0%BA%D1%86%D0%B8%D0%B8.pdf/index.html>

Дополнительная литература:

1. Общая технология сварочного производства. [Электронный ресурс]: учебное пособие / Лупачев В. Г. - 2-е изд. - М.: Форум, НИЦ ИНФРА-М, 2015. - 288 с. – Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=484830#>

2. Федеральный закон от 27.12.2002 №184 – ФЗ «О техническом регулировании».

3. Федеральным Законом от 21.07.1997г. №116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

4. ГОСТ Р 1.0 - 2004 «Стандартизация в Российской Федерации».

5. ГОСТ Р 1.12 - 2004 «Стандартизация в Российской Федерации . Термины и определения».

6. ГОСТ Р ИСО 9001 «Системы менеджмента качества. Общие требования».

7. ГОСТ 1.1 – 2002 «Межгосударственная система стандартизации. Термины и определения».

1.8 Информационное обеспечение

Основное информационное обеспечение

- e-library.kai.ru – Библиотека Казанского национального исследовательского технического университета им. А.Н. Туполева

- elibrary.ru – Научная электронная библиотека

- e.lanbook.ru - ЭБС «Издательство «Лань»

- ibook.ru - Электронно-библиотечная система Айбукс

- <http://znanium.com>

1.9 Кадровое обеспечение

Базовое образование

Ведущий преподаватель дисциплины должен иметь базовое образование в области сварочного производства и/или ученую степень, соответствующие профилю преподаваемой дисциплины.

Преподаватель, ведущий лабораторные работы и практические занятия должен иметь базовое образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины.