Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Шамсутдинов Расим Адегамович
Должность: Директор ЛФ КНИТУ-КАИ
Дата подписания: 22.09.2022 15:04:41
Уникальный программный ключ:
d31c25eab5d6fbb0cc50e03a64dfdc00329a085e3a993ad1080663082c961114

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Казанский национальный исследовательский технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ»

Лениногорский филиал

УТВЕРЖДАЮ
Директор ЛФ КНИТУ-КАИ
_____Р.А. Шамсутдинов
«28» 03 2022 г.

АННОТАЦИИ

к рабочим программам практик

Направление подготовки: 15.03.01 Машиностроение

Направленность (профиль): Оборудование и технология сварочного производства

Форма обучения: очная, заочная

Лениногорск 2022

Б2.О.01.01 (У) Ознакомительная практика

1. Цель практики

– получение обучающимися общего представления о профессиональной деятельности;

– создание условий для осознанного выбора студентами младших курсов направления своей дальнейшей специализации в процессе внутри вузовского обучения, осознания ими своих жизненных целей, места и задач в новых условиях;

– познание технологических, технических и информационных основ сварочного производства;

– приобретение обучающимися практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности, а также формирование общепрофессиональных компетенций.

Вид практики: учебная.

Тип практики: ознакомительная

Практика может быть реализована в форме практической подготовки и организована путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

2. Задачи практики:

– подготовка обучающихся к осознанному и углубленному изучению общепрофессиональных и профильных дисциплин;

– предоставление обучающимся объективного и полного представления о профессии, ее сферах и направлениях;

– изучение организационной структуры лаборатории, производственного объекта (или организации, имеющей производственную базу), его технологического оснащения, технологическими процессами сборочно-сварочного производства.

3. Место практики в структуре ОП ВО

Практика относится к обязательной части Блока 2. Практика образовательной программы.

4. Объем практики и виды учебной работы

Общая трудоемкость практики составляет 3 ЗЕ /108 часов.

Семестр	Общая трудоемкость практики, в з.е. / час	***Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебной работы***			Самостоятельная работа обучающегося / в т.ч. в форме практической подготовки	Форма промежуточной аттестации
		Лекции/ в т.ч. в форме практической подготовки	Практические занятия/ в т.ч. в форме практической подготовки	Контактная работа на промежуточной аттестации (час)		
Очная форма						
2	3 ЗЕ/108	2/0	-	0,3	105,7/0	Зачет с оценкой
Итого:	**3 ЗЕ/108**	**2/0**	**-**	**0,3**	**105,7/0**	
Заочная форма						
4	3 ЗЕ/108	2/0	-	0,3	105,7/0	Зачет с оценкой
Итого:	**3 ЗЕ/108**	**2/0**	**-**	**0,3**	**105,7/0**	

5. Выпускник, освоивший практику, должен обладать следующими компетенциями:

ОПК-2 – Способен применять основные методы, способы и средства получения, хранения, переработки информации при решении задач профессиональной деятельности.

ОПК-4 – Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач профессиональной деятельности.

6. Разделы практики

Раздел 1. Цели, задачи и содержание практики.

Раздел 2. Выполнение индивидуального задания. Современное состояние отрасли, ведущие предприятия РФ и РТ.

Раздел 3. Подготовка отчета по практике.

Разработчики РПП: к.т.н., доцент кафедры МиИТ Думлер Е.Б., старший преподаватель кафедры МиИТ Лощакова Э.У.

Б2.О.01.02 (У) Технологическая (проектно-технологическая) практика

1. Цель практики

– углубление обучающимися общего представления о профессиональной деятельности;

– анализ технологических, технических и информационных основ сварочного производства;

– приобретение обучающимися практических навыков и компетенций в сфере профессиональной деятельности, а также формирование общепрофессиональных компетенций.

Вид практики: учебная.

Тип практики: технологический (проектно-технологический)

Практика может быть реализована в форме практической подготовки и организована путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

2. Задачи практики:

– подготовка обучающихся к способности получать, анализировать и хранить информацию, связанную с профессиональной деятельностью;

– научить обучающихся анализировать основное оборудование, применяемое в отрасли;

привить обучающимся навыки по оценке экологической безопасности проводимых работ.

3. Место практики в структуре ОП ВО

Практика относится к обязательной части Блока 2. Практика образовательной программы.

4. Объем практики и виды учебной работы

Общая трудоемкость практики составляет 3 ЗЕ /108 часов.

Семестр	Общая трудоемкость практики, в з.е. / час	***Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебной работы***			Самостоятельная работа обучающегося / в т.ч. в форме практической подготовки	Форма промежуточной аттестации
		Лекции/ в т.ч. в форме практической подготовки	Практические занятия/ в т.ч. в форме практической подготовки	Контактная работа на промежуточной аттестации (час)		
Очная форма						
4	3 ЗЕ/108	2/0	-	0,3	105,7/0	Зачет с оценкой
Итого:	**3 ЗЕ/108**	**2/0**	**-**	**0,3**	**105,7/0**	
Заочная форма						
6	3 ЗЕ/108	2/0	-	0,3	105,7/0	Зачет с оценкой
Итого:	**3 ЗЕ/108**	**2/0**	**-**	**0,3**	**105,7/0**	

5. Выпускник, освоивший практику, должен обладать следующими компетенциями:

ОПК-1 - Способен применять естественнонаучные и общеинженерные знания, методы математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности.

ОПК-2 – Способен применять основные методы, способы и средства получения, хранения, переработки информации при решении задач профессиональной деятельности.

ОПК-4 – Способен понимать принципы работы современных информационных технологий и использовать их для решения задач профессиональной деятельности.

ОПК-6 - Способен решать стандартные задачи профессиональной деятельности на основе информационной и библиографической культуры с применением информационно-коммуникационных технологий.

6. Разделы практики

Раздел 1. Цели, задачи и содержание практики.
Раздел 2. Предприятия машиностроения.
Раздел 3. Подготовка отчета по практике.

Разработчики РПП: к.т.н., доцент кафедры МиИТ Думлер Е.Б., старший преподаватель кафедры МиИТ Лощакова Э.У.

Б2.В.01.01 (П) Технологическая (проектно-технологическая) практика

1. Основной целью производственной технологической (проектно-технологической) практики является формирование у будущих бакалавров технологического мышления, подготовка их к профессиональной деятельности, путем ознакомления с производством и непосредственным участием в решении технических и производственных задач.

Вид практики: производственная.

Тип практики: технологический (проектно-технологический)

Практика может быть реализована в форме практической подготовки и организована путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

2. Задачи практики

Основными задачами производственной практики являются:

- закрепление теоретических знаний;
- освоение всех видов профессиональной деятельности, приобретение необходимых умений и опыта практической работы;
- познание технологических, технических и информационных основ сварочного производства;
- участие в разработке технологии, средств технологического оснащения машиностроительного производства с учетом технологических, эксплуатационных, управленческих параметров;
- выбор оборудования, инструментов, технологической оснастки с учетом эффективного их использования;
- выполнение работ по оформлению технической и технологической документации;
- выполнение инженерных и технологических расчетов;
- ознакомление с вопросами организации безопасности выполняемых работ на предприятии.

3 Место практики в структуре ОП ВО

Практика относится к части, формируемой участниками образовательных отношений, Блока 2. Практика образовательной программы.

4. Объем практики и виды учебной работы

Общая трудоемкость практики составляет 3 ЗЕ /108 часов.

Семестр	Общая трудоемкость практики, в з.е. / час	***Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебной работы***			Самостоятельная работа обучающегося / в т.ч. в форме практической подготовки	Форма промежуточной аттестации
		Лекции/ в т.ч. в форме практической подготовки	Практические занятия/ в т.ч. в форме практической подготовки	Контактная работа на промежуточной аттестации (час)		
Очная форма						
6	6 ЗЕ/216	2/0	-	0,3	219,7/103	Зачет с оценкой
Итого:	6 ЗЕ/216	2/0	-	0,3	219,7/103	
Заочная форма						
8	6 ЗЕ/216	2/0	-	0,3	219,7/103	Зачет с оценкой
Итого:	6 ЗЕ/216	2/0	-	0,3	219,7/103	

5. Выпускник, освоивший практику, должен обладать следующими компетенциями:

ПК-1 - Способен участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства, размещать технологическое оборудование, осваивать вводимое оборудование, разрабатывать технологическую документацию в соответствии с нормативными требованиями.

ПК-2 – Способен контролировать работу сварочного и вспомогательного оборудования, применения оснастки и приспособлений.

6. Разделы практики

Раздел 1. Цели, задачи и содержание практики.

Раздел 2. Основной (место прохождения практики; технологии машиностроительных производств; оборудование, технологическое оснащение, приспособления, технологическая оснастка при производстве сварочных работ; физико-химические процессы сварки, режимы сварки; качество изделий сборочно-сварочных производств).

Раздел 3. Заключительный (оформление отчета по практике; подготовка к защите и защита отчета по практике).

Разработчики РПП: к.т.н., доцент кафедры МиИТ Думлер Е.Б., старший преподаватель кафедры МиИТ Граф Е.В.

Б2.В.01.02 (П) Преддипломная практика

1. Цель практики

Преддипломная практика проводится для выполнения выпускной квалификационной работы.

Основной целью проведения преддипломной практики является углубление первоначального практического опыта обучающегося, развитие профессиональных компетенций, проверка готовности выпускника к самостоятельной трудовой деятельности в области сварочного производства.

Вид практики: производственная.

Тип практики: преддипломная

Практика может быть реализована в форме практической подготовки и организована путем непосредственного выполнения обучающимися определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью.

2. Задачи практики

Основными задачами преддипломной практики являются:

– освоение всех видов профессиональной деятельности, приобретение необходимых умений и опыта практической работы;

– сбор технической, технологической материалов по теме ВКР в соответствии с заданием на преддипломную практику;

– систематизация материалов, необходимых для успешного выполнения ВКР в полном объеме;

– анализ технологических процессов сборочно-сварочного производства в соответствии с темой ВКР;

– участие в разработке технологии, выборе средств технологического оснащения, автоматизации сварочного производства с учетом технологических, эксплуатационных, управленческих параметров;

– выбор оборудования, инструментов, технологической оснастки, средств автоматизации с учетом эффективного их использования;

– выполнение инженерных и технологических расчетов;

– закрепление теоретических знаний и приобретение навыков и умений по разработке и оформлению технологической документации в соответствии с нормативными требованиями.

3. Место практики в структуре ОП ВО

Практика относится к части, формируемой участниками образовательных отношений, Блока 2. Практика образовательной программы.

4. Объем практики и виды учебной работы

Общая трудоемкость практики составляет 3 ЗЕ /108 часов.

Семестр	Общая трудоемкость практики, в з.е. / час	***Контактная работа обучающихся с преподавателем по видам учебной работы***			Самостоятельная работа обучающегося / в т.ч. в форме практической подготовки	Форма промежуточной аттестации
		Лекции/ в т.ч. в форме практической подготовки	Практические занятия/ в т.ч. в форме практической подготовки	Контактная работа на промежуточной аттестации (час)		
Очная форма						
8	9 ЗЕ/324	2/0	-	0,3	321,7/140	Зачет с

						оценкой
Итого:	**9 ЗЕ/324**	**2/0**	**-**	**0,3**	**321,7/140**	
Заочная форма						
10	9 ЗЕ/324	2/0	-	0,3	321,7/140	Зачет с оценкой
Итого:	**9 ЗЕ/324**	**2/0**	**-**	**0,3**	**321,7/140**	

5. Выпускник, освоивший практику, должен обладать следующими компетенциями:

ПК-1 - Способен участвовать в работах по доводке и освоению технологических процессов в ходе подготовки производства, размещать технологическое оборудование, осваивать вводимое оборудование, разрабатывать технологическую документацию в соответствии с нормативными требованиями.

ПК-2 – Способен контролировать работу сварочного и вспомогательного оборудования, применения оснастки и приспособлений.

6. Разделы практики

Раздел 1. Организационный (цели и задачи практики; изучение правил по ТБ, противопожарной безопасности, режиму работы организации; содержание практики).

Раздел 2. Основной (место прохождения практики; сбор и анализ информации по теме ВКР; сборочно-сварочная технология; средства контроля; производственная безопасность; охрана окружающей среды).

Раздел 3. Заключительный (оформление отчета по практике; подготовка к защите и защита отчета по практике)

Разработчики РПП: к.т.н., доцент кафедры МиИТ Думлер Е.Б., старший преподаватель кафедры МиИТ Граф Е.В.