

Министерство образования и науки Российской Федерации
федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Казанский национальный исследовательский технический университет им. А.Н. Туполева-КАИ»

Лениногорский филиал

(наименование института, в состав которого входит кафедра, ведущая дисциплину)

Кафедра Машиностроения и информационных технологий

(наименование кафедры, ведущей дисциплину)

АННОТАЦИЯ

к рабочей программе

дисциплины (модуля)

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Индекс по учебному плану: **Б1.Б.26**

Направление подготовки: **38.03.01 Экономика**

Квалификация: **бакалавр**

Направленность (профиль) программы: **Экономика предприятий и организаций**

Виды профессиональной деятельности: **расчетно-экономическая, организационно-управленческая**

Разработчик: доцент кафедры МиИТ З.Р.Идиатуаллов

Лениногорск 2018 г.

1.1 . Цель изучения дисциплины (модуля)

Целью изучения дисциплины является ознакомление будущих бакалавров с теоретическими основами и основами проектирования технологических процессов изготовления деталей и сборки машин, формирование на этой базе способностей использовать основные положения и понятия технологической науки о технологическом процессе производства изделий машиностроения для решения профессиональных задач. Обеспечение активного участия будущих экономистов в принятии решений по техническому перевооружению производства, в проектировании и внедрении новых технологических процессов, включая анализ исходных данных, выбор оборудования и материалов

1.2. Задачи дисциплины (модуля)

- Развитие технологического мышления, представления о технологических процессах и системах.

- Участие в разработке эскизных, технических и рабочих проектов изделий и технологических процессов.

- Ознакомление с закономерностями производственного и технологического процессов, при помощи которых обеспечивается качество изготавливаемой продукции, определяется ее стоимость и уровень производительности труда.

- Приобретение знаний в области проектирования и оперативного управления технологическими процессами получения заготовок, методов обработки типовых поверхностей и деталей и сборки изделий при минимальных затратах живого и овеществленного труда.

- Обеспечение активного участия экономистов в принятии решений по техническому перевооружению производства, в проектировании и внедрении новых технологических процессов, включая анализ исходных данных, выбор оборудования и материалов.

1.3 Место дисциплины в структуре ОП ВО

Дисциплина Б1.Б.26 «Машиностроительные технологии» входит в базовую часть блока Б1 Дисциплины (модули) учебного плана.

1.4 Перечень компетенций, которые должны быть реализованы в ходе освоения дисциплины:

ОПК-2 - способностью осуществлять сбор, анализ и обработку данных, необходимых для решения профессиональных задач;

ПК-1 - способностью собрать и проанализировать исходные данные, необходимые для расчета экономических и социально-экономических показателей, характеризующих деятельность хозяйствующих субъектов;

ПК-9 - способностью организовать деятельность малой группы, созданной для реализации конкретного экономического проекта.

1.5 Трудоемкость дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 4 зачётные единицы или 144 часа. Форма промежуточной аттестации – экзамен.

1.6 Структура (содержание) дисциплины

Раздел 1. Нормирование точности в машиностроении. Раздел 2. Основные положения и понятия технологии машиностроения. Раздел 3. Технологические процессы изготовления изделий

1.7 Учебно-методическое обеспечение дисциплины (модуля)

Основная литература:

1. Тимирязев В.А., Вороненко В.П., Схиртладзе А.Г. Основы технологии машиностроительного производства [Электронный ресурс]. - Электрон. дан. - СПб: Лань, 2012. 448 с. – Режим доступа: <https://e.lanbook.com/reader/book/3722/#1>

2. Клименков С.С. Нормирование точности и технические измерения в машиностроении [Электронный ресурс .- Электрон. дан. - Минск: Новое знание, 2013. 248 с. знание, 2013. 248 с. <https://e.lanbook.com/reader/book/43874/#1>

Дополнительная литература:

1. Иванова В.Н., Абзалов А.Р. Нормирование точности в машиностроении с применением систем САД/САМ/САЕ [Электронный ресурс]: Учебное пособие. – Электрон. дан. - Казань: Издательство КГТУ им. А.Н. Туполева, 2011г.- 152 с. – Режим доступа: http://e-library.kai.ru/reader/hu/flipping/Resource-1382/811775_0000.pdf/index.html

2. Мерзликина Н.В., Секацкий В.С., Титов В.А. Взаимозаменяемость и нормирование точности [Электронный ресурс]: учебное пособие. - Электрон. дан. - Красноярск: СБУ, 2011. 192 с. – режим доступа: <https://e.lanbook.com/reader/book/6059/#1>

1.8 Информационное обеспечение

Основное информационное обеспечение

- e-library.kai.ru – Библиотека Казанского национального исследовательского технического университета им. А.Н. Туполева
- elibrary.ru – Научная электронная библиотека
- e.lanbook.ru - ЭБС «Издательство «Лань»
- ibook.ru - Электронно-библиотечная система Айбукс
- <http://znanium.com>

1.9 Кадровое обеспечение

Базовое образование

Высшее образование в области машиностроительных технологий и /или наличие ученой степени и/или ученого звания в указанной области и /или наличие дополнительного профессионального образования – профессиональной переподготовки в области машиностроительных технологий.